

6.17.17.13.5. Svařování elektrickým obloukem

<http://www.guard7.cz/nabidka/lexikon-bozp/sektory-bozp/svarovani/svarovani-elektrickym-obloukem>

Svařování elektrickým obloukem označuje skupinu metod tavného svařování, u kterých je energie potřebná k roztavení svařovaných ploch dodávána jako teplo vzniklé při hoření elektrického oblouku.

Jedná se o nejrozšířenější metodu svařování kovů jak železitých tak i neželezných (např. hliník, hořčík, atd.). Používá se stejnosměrný nebo střídavý proud.

Bezpečnostní pokyny při svařování elektrickým obloukem

- Svařovat smí jen osoba s platným svářečským oprávněním, řádně zacvičená a určená k této práci vedoucím.
- Při svařování použij vždy pracovní ochranné prostředky!
- Před spuštěním prohlédni svařovací agregát a přesvědč se, zda je v pořádku, zda je řádně uzemněn, zda jsou koncovky kabelů žárně upevněny!
- Kabely nesmějí být poškozeny, odizolovány, konce kabelů se nesmějí dotýkat.
- Měnič svařovacího agregátu musí být ve vodorovné poloze!
- Natřené předměty nesvařuj bez předchozího očištění!
- Nesvařuj v blízkosti hořlavin a výbušnin!
- Nádrže, ve kterých byly uskladněny pohonné látky a jiné hořlaviny, vždy před svařováním dobře propláchni a během svařování nechej otevřeny!

- Při svařování použij zástěnu a chraň ostatní pracovníky před účinkem paprsků!
- Měj vždy po ruce vhodný hasicí přístroj!
- Odcházíš-li od svářecího agregátu, vypni proud a zastav agregát!
- Netrp přítomnost jiných osob mimo své pomocníky, které při práci nezbytně potřebuješ!
- Po ukončení sváření uveď agregát do náležitého pořádku!

© [GUARD7](#)